



Politique Environnementale

Le groupe STELLANTIS a pour objectif d'être le premier fournisseur de mobilité durable.

En effet nos engagement en matière d'environnement et d'énergie nous engagent dans des objectifs ambitieux afin de minimiser l'impact environnemental de notre activité sur les générations actuelles et futures, ainsi que le strict respect de la réglementation locale, nationale et internationale.

Le site STELLANTIS Caen certifié ISO 14001 depuis déjà 20 ans, reprend ces engagements au travers des produits automobiles fabriqués sur le site, de ses activités industrielles et de la prise en compte des exigences des parties intéressées internes et externes au site.

Pour cela nous intégrons progressivement dans notre organisation l'analyse du cycle de vie, favorisant l'économie circulaire et notre chaîne d'approvisionnement, ainsi qu'un dialogue (échange) constant auprès des acteurs locaux (voisinage) et institutionnels (agglomération caennaise, région Normandie, DREAL, agence de l'eau, ...)

Afin d'évaluer les actions permettant la diminution de notre empreinte environnementale nous intégrons le projet « Green Factory » au contrat de l'usine en cohérence avec l'ambition de neutralité carbone du groupe. Notre site confirme son **engagement et sa démarche d'amélioration continue** :

- en respectant les obligations de conformité (réglementaire ou non),
- en maîtrisant les risques de pollution accidentelle par une démarche de prévention adaptée et la formation du personnel.
- en utilisant l'évolution de son outil industriel pour réduire son impact,
- en améliorant ses performances environnementales et son SME.

Le site de Caen s'engage plus particulièrement sur :

- **La réduction des consommations en énergie**, au travers d'améliorations techniques (géothermie, chaleur fatale, isolation) et de « chasses au gaspi » permettant une diminution **de nos rejets en CO2** ;
- **La diminution de nos déchets** en favorisant le traitement en interne et leurs réutilisations sur site ;
- **La maîtrise de nos consommations en matière première** et du taux de recyclage de nos déchets (en priorisant notamment la valorisation matière) ;
- **La réduction de la consommation en eau** (eau potable et industrielle) au travers de nouvelles technologies de traitement ;
- **La maîtrise de nos rejets atmosphériques** via l'entretien de nos installations et de la définition des nouveaux moyens ;
- **La mise en place d'actions au profit de la biodiversité** sur le site et ses alentours par une approche globale sur le milieu naturel (eau pluviale, faune et flore, voies verte et bleue) ;

Enfin, la direction s'engage à mettre en oeuvre les **meilleures techniques disponibles et des procédés de fabrication plus propres**, dans des conditions économiquement acceptables.

Le Personnel STELLANTIS et les prestataires hébergés : chacun a un rôle à jouer dans la mise en œuvre de cette politique. En s'appuyant sur les outils de gouvernance et du SPW (Stellantis Production Way), les standards, les tours de terrain, les autoévaluations 5S/Environnement et le Management Control.

Faisons de notre usine une référence en matière de respect de l'environnement.

Le 23 mai 2023

Stéphane CASTETS
Directeur du site de Caen